

材料選定について

耐熱性が必要なものの場合、磁粉MF18P (保磁力 MF18P > MF15P)

Brの高いものの場合、SmFeN入り
(ただしSmFeNは高温減磁するため、100℃以下の場合のみ)

推奨

温度100℃以下	磁粉MF15P + SmFeN入り + PA12
温度120℃以下	磁粉MF15P + PPS、Epoxy
温度130℃以下	磁粉MF18P + PPS、Epoxy