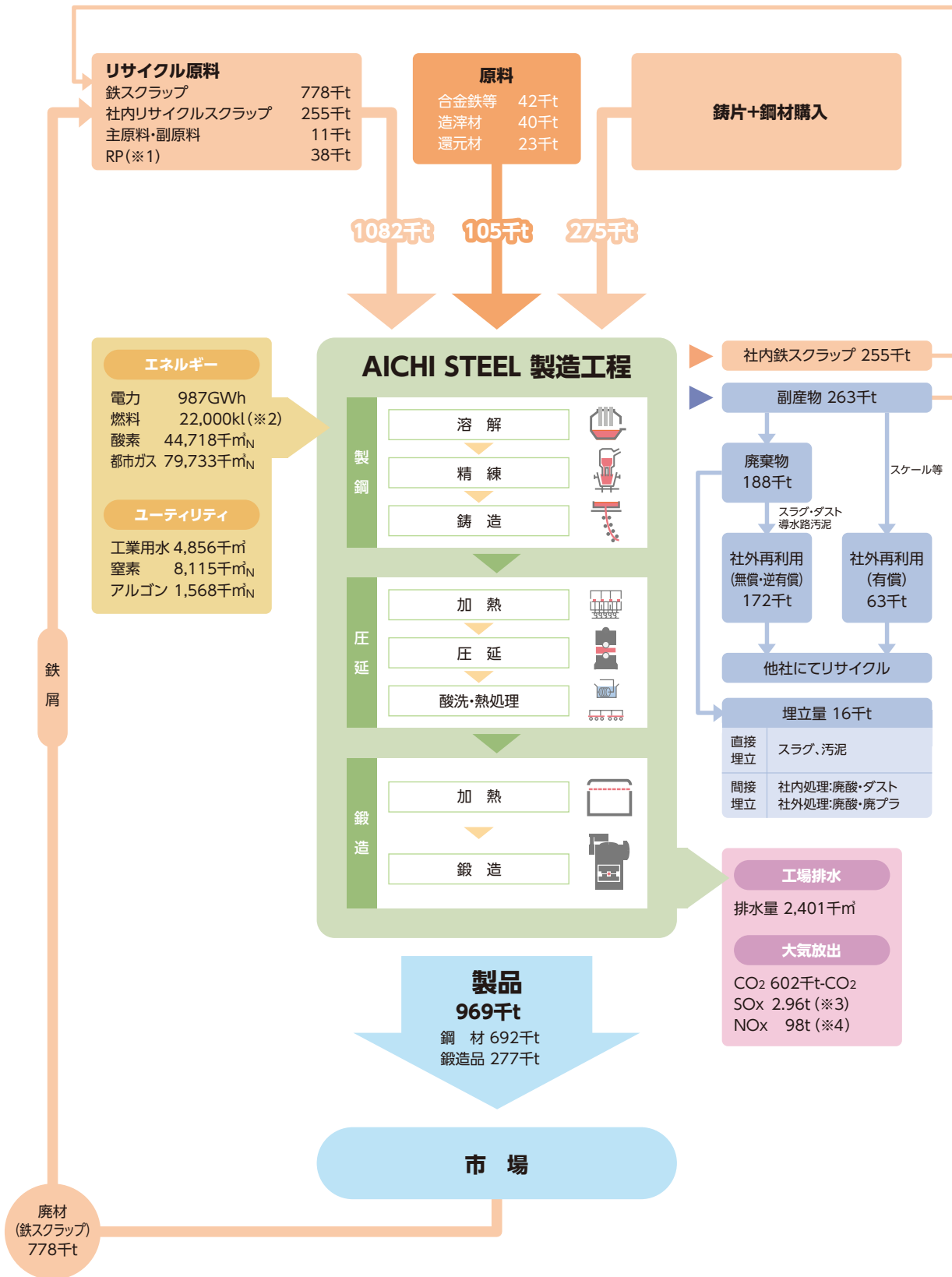


# マテリアルフロー



※1 RP:Recycle Plastics  
 ※2 原油換算値  
 ※3 2015年1月~12月の放出値  
 ※4 2014年4月~2015年3月の放出値

# PRTRデータ

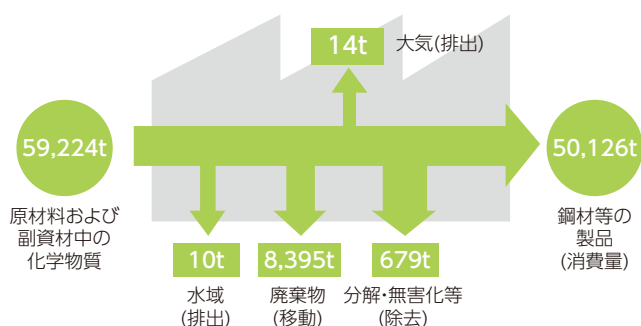
## 2015年度実績

(単位：トン)

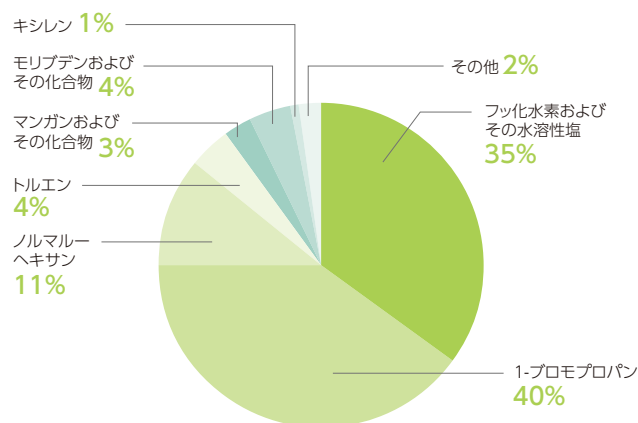
	政令 No	物質名	取扱量	排出量		移動量
				大気	水域	事業所外 (廃棄物等)
知多工場 ・ 鍛造工場	1	亜鉛の水溶性化合物	1.8	-	0.099	0.510
	80	キシレン	2.9	0.310	-	-
	87	クロムおよび3価クロム化合物	24000.0	0.120	-	2500.000
	132	コバルトおよびその化合物	120.0	-	-	1.900
	243	ダイオキシン類(mg-TEQ/年)	10.0	10.000	-	-
	300	トルエン	4.5	0.860	-	-
	304	鉛	84.0	-	-	-
	305	鉛化合物	250.0	0.220	-	210.000
	308	ニッケル	5000.0	-	-	-
	309	ニッケル化合物	710.0	0.021	0.019	37.000
	374	フッ化水素およびその水溶性塩	9.9	0.002	7.100	2.900
	384	1-ブロモプロパン	13.0	9.100	-	3.500
	405	ホウ素およびその化合物	99.0	-	0.052	20.000
	412	マンガンおよびその化合物	19000.0	0.440	0.250	5500.000
	453	モリブデンおよびその化合物	8800.0	0.004	0.820	0.270
刈谷工場	87	クロムおよび3価クロム化合物	690	-	0.006	53.000
	309	ニッケル化合物	340	-	0.005	29.000
	374	フッ化水素およびその水溶性塩	82	0.029	1.100	35.000
	453	モリブデンおよびその化合物	12	-	0.210	1.900
東浦工場		届出対象なし		—		
岐阜工場	309	ニッケル化合物	1.9	-	0.000	0.110
関工場	392	ノルマルヘキサン	2.5	2.500	-	-

- 「-」はゼロを示しております。集計方法はPRTR法に準じております。
- 単位は、t/年(ただし、ダイオキシン類はmg-TEQ/年)
- 東浦工場は届出対象がございません。

## 全社PRTR対象物質マテリアルバランス



## PRTR対象物質排出量構成比



## PCB管理

当社では、ポリ塩化ビフェニル(PCB)廃棄物の適正な処理の推進に関する法律に基づき、PCBを含有する全てのトランス、コンデンサー、廃油等を台帳管理するとともに、厳正な保管管理を実施しています。